

FRAGOLTHERM® HT

Wärmeträgerflüssigkeit
0 °C bis 350 °C

Anwendung

FRAGOLTHERM® HT wird zur drucklosen, indirekten Beheizung in Wärmeübertragungsanlagen eingesetzt. Typische Anwendungsfelder sind: Chemische Produktion, Abwärmerückgewinnung, Kunststoffverarbeitung, synthetische Faserherstellung, Extrusionsverfahren.

FRAGOLTHERM® HT kann in flüssiger Phase im Temperaturbereich zwischen 0 °C und 350 °C eingesetzt werden. Die Filmtemperatur am Heizelement darf dabei 380 °C nicht überschreiten.

Beim Einsatz in hohen Temperaturbereichen wird eine Stickstoffüberlagerung im Ausgleichsgefäß empfohlen, um vorzeitige Alterung durch Oxidation auszuschließen.

Qualität

FRAGOLTHERM® HT ist eine synthetische Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis von Dibenzyltoluol.

FRAGOLTHERM® HT ist eine bewährte thermisch stabile Wärmeträgerflüssigkeit, die sich aufgrund der niedrigen Viskosität auch bei kalten Temperaturen durch gute Pumpbarkeit z.B. im Anfahrzustand auszeichnet. Besonders im hohen Temperaturbereich überzeugt FRAGOLTHERM® HT durch seinen niedrigen Dampfdruck und seinen hohen Siedebeginn.

FRAGOLTHERM® HT wirkt nicht korrosiv und ist gegenüber den in der Wärmeträgertechnik üblichen Materialien verträglich.

Verpackung

FRAGOLTHERM® HT ist standardmäßig in Stahlfässern und in Kanistern verfügbar.

Hinweise

Wir weisen darauf hin, dass es generell beim Einsatz von Wärmeträgerflüssigkeiten auch unterhalb der maximal angegebenen Vorlauftemperatur zur Bildung von Niedrig- und Hochsiedern aufgrund thermischer oder oxidativer Zersetzung kommen kann.

Beim Umgang mit dem Produkt ist das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie weitergehende Informationen oder eine allgemeine technische Beratung wünschen.

Eigenschaften

FRAGOLTHERM® HT			Methode
Dichte @ 20 °C	[kg/m³]	1044	
Viskosität @ 40 °C	[mm²/s]	16,96	
Viskosität @ 100 °C	[mm²/s]	2,85	
Pourpoint	[°C]	-34	ISO 3016
Flammpunkt	[°C]	200	ISO 2719
Siedebeginn @ 1013 mbar	[°C]	390	
Filmtemperatur max.	[°C]	380	
Vorlauftemperatur max.	[°C]	350	
Wassergefährdungsklasse	[-]	3	
Gefahrgut	[-]	ja	

20012dUI

FRAGOL THERM[®] HT

Temp. °C	Dampfdr. kPa (abs)	Dichte kg/m ³	Spez. WK kJ/kgK	Wärmeleitf. W/mK	Visk. (kin) mm ² /s	Visk. (dyn) mPas	Prandtl- Zahl
0		1059	1,52	0,130	259	274	3205
10		1052	1,55	0,129	104	109	1310
20		1044	1,58	0,128	50,1	52,3	646
30		1037	1,62	0,127	27,7	28,7	367
40		1029	1,65	0,126	17,0	17,5	229
50		1022	1,68	0,125	11,2	11,4	154
60		1014	1,71	0,125	7,87	7,98	109
70		1007	1,74	0,124	5,79	5,83	81,8
80		1000	1,78	0,123	4,43	4,43	64,1
90		992	1,81	0,122	3,51	3,48	51,7
100		985	1,84	0,121	2,85	2,81	42,7
110		977	1,87	0,121	2,36	2,31	35,6
120		970	1,90	0,120	2,00	1,94	30,7
130		962	1,93	0,119	1,72	1,65	26,8
140		955	1,97	0,118	1,50	1,43	23,9
150		948	2,00	0,117	1,32	1,25	21,4
160		940	2,03	0,116	1,18	1,11	19,4
170		933	2,06	0,116	1,06	0,99	17,6
180		925	2,09	0,115	0,96	0,89	16,1
190	1	918	2,13	0,114	0,88	0,81	15,1
200	1	911	2,16	0,113	0,81	0,74	14,1
210	1	903	2,19	0,112	0,75	0,68	13,2
220	1	896	2,22	0,112	0,69	0,62	12,3
230	2	888	2,25	0,111	0,65	0,58	11,7
240	3	881	2,29	0,110	0,61	0,54	11,2
250	4	873	2,32	0,109	0,57	0,50	10,6
260	5	866	2,35	0,108	0,54	0,47	10,2
270	7	859	2,38	0,107	0,51	0,44	9,74
280	10	851	2,41	0,107	0,49	0,42	9,39
290	13	844	2,45	0,106	0,47	0,40	9,17
300	17	836	2,48	0,105	0,45	0,38	8,89
310	22	829	2,51	0,104	0,43	0,36	8,60
320	29	821	2,54	0,103	0,41	0,34	8,30
330	36	814	2,57	0,102	0,40	0,33	8,20
340	46	807	2,60	0,102	0,38	0,31	7,82
350	57	799	2,64	0,101	0,37	0,30	7,73
360	71	792	2,67	0,100	0,36	0,29	7,61
370	86	784	2,71	0,099	0,34	0,27	7,30

20012dUI

Alle Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Jegliche Rechtsverbindlichkeit für den Inhalt dieser Information und die Eignung des Produkts für bestimmte Anwendungen wird abgelehnt. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.