



Open Plant Cleaning-Lösungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Produktübersicht - Manuelle Reinigung

Kombinierte Arbeits- und Versorgungsstationen MS Evo

Unsere manuelle Hauptstation MS Evo ist eine eigenständige Reinigungseinheit, die sowohl als Versorgungsstation als auch als Arbeitsstation dient. Sie verfügt über einen eingebauten Satelliten für einen Benutzer zum Spülen, Schäumen und Desinfizieren sowie über eine integrierte, frequenzgesteuerte Pumpe, die externe Arbeitsstationen mit Druckwasser versorgt.



	Hauptstationen	
	MS5-20 Evo	MS10-20 Evo
Anzahl der Nutzer	Bis zu 5	Bis zu 10
Anzahl der Reinigungsmittel	Bis zu 3	Bis zu 3
Max. Betriebsdruck, bar	20	20
Max. Durchfluss, Liter/Min.	150	300
Spülen	•	•
Schäumen	•	•
Desinfektion	•	•
Dezentrale Chemikalienversorgung	•	•
Zentrale Chemikalienversorgung	•	•
Hybride Chemikalienversorgung	•	•

Erhältlich in den folgenden Spannungen:

- 3x380-500V/50-60Hz

Die Hauptstationen sind je nach Variante mit einem oder zwei Auslässen erhältlich.

BSP- oder NPT-Gewinde.



Arbeitsstationen 10-40 bar

Unser manuelles Satellitensortiment besteht aus vier Hauptsatelliten, bei denen alle Reinigungsfunktionen in einem Gerät integriert sind. Allen gemeinsam ist die intuitive Bedienung und das hygienische und servicefreundliche Design. Jeder Satellit ist in mehreren Varianten erhältlich, sodass Sie den perfekten Satelliten für Ihre Anforderungen an eine Arbeitsstation finden und ein hohes Maß an Lebensmittelsicherheit aufrechterhalten können.



	Satellitenstationen			
	S1	S2	S3	S4
Anzahl der Reinigungsmittel	1	Bis zu 2	Bis zu 3	Bis zu 4
Druckbereich, bar	10-25	15-40	15-25	15-25
Spülen	•	•	•	•
Schäumen	•	•	•	•
Desinfektion	-	•	•	•
Dezentrale Chemikalienversorgung*	•	•	•	•
Zentrale Chemikalienversorgung	•	•	•	•
Hybride Chemikalienversorgung	-	•	•	•
Funktionswahlschalter	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Pneumatisch

*Satelliten mit dezentraler Chemikalienversorgung sind als mobile Einheiten (auf Wagen montiert) erhältlich

Satelliten sind je nach Variante mit 1 oder 2 Auslässen erhältlich.

BSP- oder NPT-Gewinde.





Druckwasserversorgung: Einzelne Pumpen, bis zu 10 Nutzer

Der richtige Wasserdruck für die Versorgung Ihrer Arbeitsstationen ist der Schlüssel zu einem guten Reinigungsergebnis. Mit den unten aufgeführten Optionen können Sie die Variante wählen, die Ihren Bedürfnissen in Bezug auf Druck, Durchfluss, Anzahl der Arbeitsstationen/Nutzer, Montageoptionen und Steuerungsmodus entspricht.



PS Evo

	Pumpstationen		Booster-Stationen		
	PS5-20 Evo	PS10-20 Evo	BS1/3/5/7-20	BS10-20	BS2-40
Anzahl der Nutzer/Arbeitsstationen	Bis zu 5	Bis zu 10	1,3,5 oder 7	Bis zu 10	Bis zu 2
Max. Betriebsdruck, bar	20	20	20	25	40
Max. Durchfluss, Liter/Min.	150	300	30-210	300	70
Montage	Wand	Wand	Boden	Boden	Boden
Edelstahlgehäuse	•	•	-	-	-

Erhältlich in den folgenden Spannungen:

- 3x380-500V/50-60Hz

BSP-Gewinde, NPT-Gewinde
oder Flanschanschluss.



BS



SCAN ME!

Druckwasserversorgung: Mehrere Pumpen, bis zu 40 Nutzer

Unsere Booster-Stationen mit mehreren Pumpen ermöglichen die Versorgung von bis zu 40 Nutzern/Arbeitsstationen mit Druckwasser. Wie bei den Einzelpumpenstationen können Sie die Variante wählen, die Ihren Bedürfnissen in Bezug auf Druck, Durchfluss, Anzahl der Arbeitsstationen/Nutzer entspricht, Montagemöglichkeiten und Steuerungsmodus.



BS30-40

	Booster-Stationen	
	BS20/30/40-20	BS10/20/30/40-40
Anzahl der Nutzer/Arbeitsstationen	20, 30 oder 40	10, 20, 30 oder 40
Max. Betriebsdruck, bar	25	40
Max. Durchfluss, Liter/Min.	300-1,200	300-1,200
Montage	Boden	Boden

Erhältlich in den folgenden Spannungen:

- 3x380-500V/50-60Hz

Flanschanschluss.



BS40-20



SCAN ME!

Chemikalienpumpstationen CP5/7, bis zu 7 Nutzer

CP ist eine frequenzgesteuerte Chemikalienpumpstation, die das Reinigungsmittel und Wasser in einem integrierten Tank mischt. Das vorverdünnte Produkt wird dann von einer chemikalienbeständigen Zentrifugalpumpe gefördert und durch das Rohrleitungssystem zu den Arbeitsstationen geleitet.



	Chemikalienpumpstationen	
	CP5	CP7
Anzahl der Nutzer	Bis zu 5	Bis zu 7
Anzahl der Reinigungsmittel	1	1
Booster-Kapazität, bar	6-8	6-12
Max. Durchfluss, Liter/Min.	35	50
Montage	Wand	Wand
Edelstahlgehäuse	•	•

Erhältlich in den folgenden Spannungen:

- CP5: 1x208-230V/50-60Hz
- CP7: 3x380-500V/50-60Hz

BSP- oder NPT-Gewinde.



Chemikalienpumpstationen CP10/30/40 & KPV400 bis zu 57 Nutzer

CP und KPV sind frequenzgesteuerte Chemikalienpumpstationen, die das Reinigungsmittel in einem in die Einheit integrierten Mischbehälter mischen. Das vorverdünnte Produkt wird dann von einer chemikalienbeständigen Zentrifugalpumpe gefördert und durch das Rohrleitungssystem zu den Arbeitsstationen geleitet.



	Chemikalienpumpstationen			
	CP10	CP30	CP40	KPV 400
Anzahl der Nutzer	Bis zu 10	Bis zu 30	Bis zu 40	Bis zu 57
Anzahl der Reinigungsmittel	1	1	1	1
Booster-Kapazität, bar	6-12	6-12	6-12	6-12
Max. Durchfluss, Liter/Min.	70	210	280	400
Montage	Boden	Boden	Boden	Boden

Erhältlich in den folgenden Spannungen:

- 3x380-500V/50-60Hz

BSP- oder NPT-Gewinde.





Eigenständige Hauptstationen MS1-10 & MSC1-10

Der MS1-10 ist eine einfache Reinigungslösung, die als Arbeitsstation fungiert und über eine integrierte Pumpe mit Frischwasser versorgt wird. Das Modell MSC1-10 verfügt über einen Kompressor für die Luftversorgung.



	Eigenständige Hauptstationen	
	MS1-10	MSC1-10
Anzahl der Nutzer	1	1
Anzahl der Reinigungsmittel	Bis zu 3	Bis zu 3
Max. Betriebsdruck, bar	10	10
Spülen	•	•
Schäumen	•	•
Desinfektion	•	•
Dezentrale Chemikalienversorgung	•	•
Zentrale Chemikalienversorgung	-	-
Hybride Chemikalienversorgung	-	-

Die Hauptstationen sind je nach Variante mit einer oder zwei Auslässen erhältlich.

Erhältlich in den folgenden Spannungen (je nach Modell):

- 1x208-230V/50-60Hz
- 1x120V/60Hz (nur MS1-10)

BSP- oder NPT-Gewinde.



SCAN ME!

Eigenständige, mobile Hauptstationen Voyager

Open Plant Cleaning mit unserer mobilen Hauptstation Voyager bietet ein hohes Maß an Flexibilität in Bezug auf die Abdeckung. Es handelt sich um eine eigenständige Arbeitsstation mit integrierter Pumpe zur Förderung des einströmenden Wassers. Der Voyager benötigt einen Wasser- und Stromanschluss sowie Druckluft (die K-Varianten benötigen keine Druckluft, da sie über einen eingebauten Kompressor verfügen).



	Mobile Hauptstation					
	1-10	1K-10	2-20	2K-20	4-20	4K-20
Anzahl der Nutzer	1	1	1	1	1	1
Anzahl der Reinigungsmittel	2	2	2	2	2	2
Max. Betriebsdruck, bar	10	10	20	20	25	25
Spülen	•	•	•	•	•	•
Schäumen	•	•	•	•	•	•
Desinfektion	•	•	•	•	•	•
Eingebauter Kompressor	-	•	-	•	-	•
Separater Auslass für Druckwasser	-	-	-	-	•	•

Die mobilen Hauptstationen sind je nach Variante mit einer oder zwei Auslässen erhältlich.

Erhältlich in den folgenden Spannungen (je nach Modell):

- 1x208-230V/50-60Hz (nur bei 1-10 und 1K-10)
- 1x120V/60Hz (nur bei 1-10)
- 3 x 380-500V/50-60Hz

Alle Voyager haben Kupplungsverbindungen.



SCAN ME!

Schäumer F1

Der Schäumer F1 wird für die schnelle manuelle Reinigung von Oberflächen verwendet.



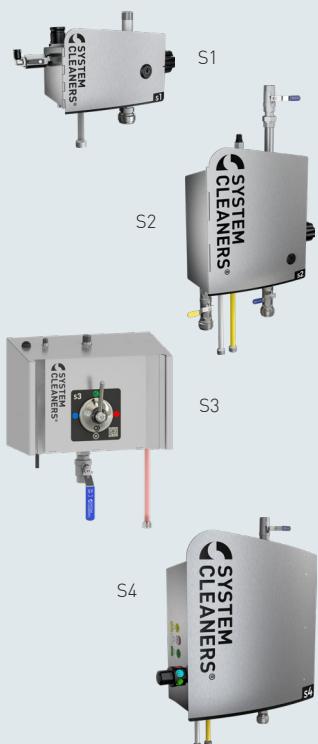
	Foamers	
	F1 (Luft)	F1 (ohne Luft)
Anzahl der Nutzer	1	1
Anzahl der Reinigungsmittel	1	1
Druckbereich, bar	3-8 oder 15-25	3-6
Schäumen	•	•

BSP- oder NPT-Gewinde.



Arbeitsstationen 3-8 bar

Unser Angebot an Satelliten ist auch für den Anschluss an die Netzwasserversorgung erhältlich.



	Satellitenstationen			
	S1	S2	S3	S4
Anzahl der Reinigungsmittel	1	Bis zu 2	Bis zu 3	Bis zu 4
Wassereingangsdruck 3-8 bar	•	•	•	•
Spülen	•	•	•	•
Schäumen	•	•	•	•
Desinfektion	-	•	•	•
Dezentrale Chemikalienversorgung*	•	•	•	•
Zentrale Chemikalienversorgung	•	•	•	•
Hybride Chemikalienversorgung	-	•	•	•
Funktionswahlschalter	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Pneumatisch

* Satelliten mit dezentraler Chemikalienversorgung als mobile Einheiten (auf Wagen montiert) verfügbar.

Satelliten sind je nach Variante mit 1 oder 2 Auslässen erhältlich.

BSP- oder NPT-Gewinde.



Doorway Sanitizer DWS

Unser Doorway Sanitizer DWS wurde entwickelt, um die mikrobielle Kontamination von Lebensmittelverarbeitungsbereichen durch verschmutztes Schuhwerk und mobile Geräte, die möglicherweise Mikroorganismen tragen, zu reduzieren oder zu beseitigen. Er kann an den Eingängen in die Verarbeitungsbereiche oder in Durchgängen zwischen Bereichen angewendet werden, um eine Kreuzkontamination zu verhindern.



	Doorway Sanitizer
	DWS
Anzahl der Reinigungsmittel	1
Wassereingangsdruck, bar	3-8 oder 10-25*
Schäumen	•
Dezentrale Chemikalienversorgung	•
Zentrale Chemikalienversorgung	•
Integrierte Zeitschaltuhr	•

* Je nach Variante

Fotozellenaktivierung verfügbar.

BSP- oder NPT-Gewinde.



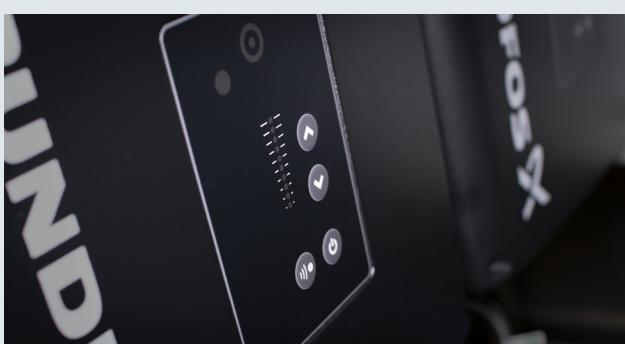
SCAN ME!

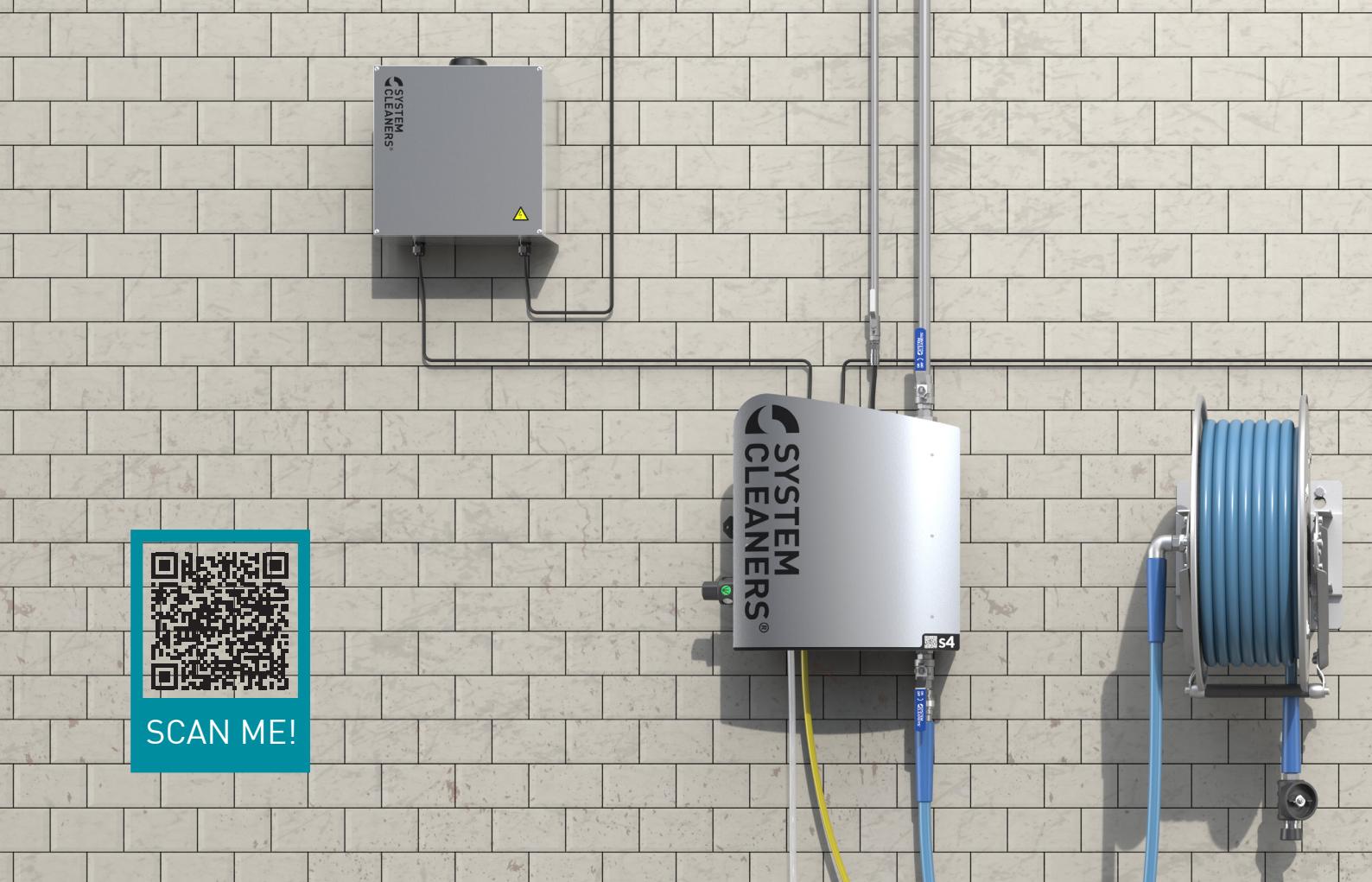
Allgemeine Produktinformationen

- Unsere Reinigungsgeräte und -lösungen bieten ein hohes Maß an Flexibilität in Bezug auf Gewinde und Spannungen (siehe unter jedem Produkt). Wenn die aufgelisteten Optionen nicht Ihren Bedürfnissen entsprechen, kontaktieren Sie uns bitte und wir können vielleicht eine Lösung finden.
- Die Satelliten werden mit Spüldüse, Spülrohr, Schaumdüse, Desinfektionsdüse, Düsenhalter, Wandhalter und Schlüssel (je nach Modell und Variante) geliefert.
- SC-Nadeldosierventil als Standard, außer Voyager, wo die SC-Klickdosierung Standard ist. Feste oder SC-Klick-Dosierung auf Anfrage erhältlich.

- Alternative Düsengrößen sind auf Anfrage erhältlich.
- Alle Angaben zu den Druckbereichen beziehen sich auf einen Eingangsdruck von 4 bar.
- Die Anzahl der Nutzer wird auf der Grundlage einer 30-Liter-Spüldüse berechnet.
- Alle Geräte mit Pumpen sind mit energieeffizienten Grundfos IE5-Pumpenmotoren ausgestattet.

Wir bieten Open Plant Cleaning-Geräte und Lösungen, die für jede Verarbeitungsanlage und jede Ihrer Herausforderung geeignet sind.





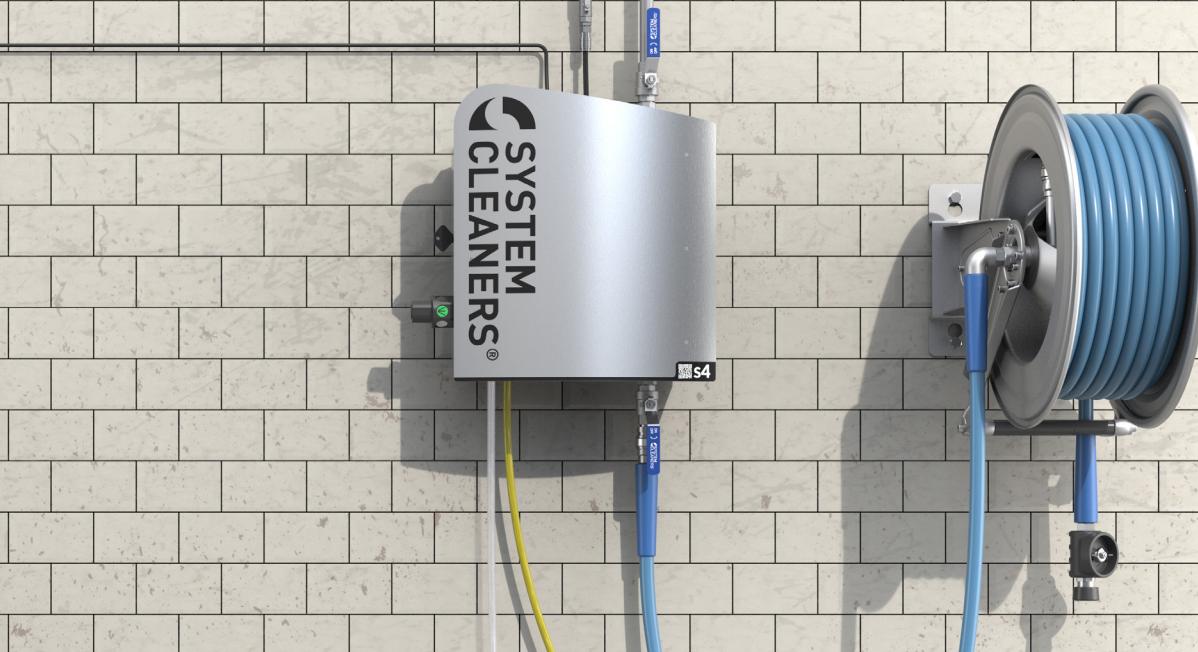
Optimieren Sie Reinigung und nachhaltigen Verbrauch mit

Mit unserem Monitoring-System SCONNECT erhalten Sie klare Einblicke in Equipment-Nutzung und Personalverhalten und können Reinigungsprozesse gezielt steuern und optimieren.

Die Verbesserung der Mitarbeiterleistung steigert nicht nur die Hygiene und Lebensmittelsicherheit Ihrer Produktionsstätten und Endprodukte, sondern optimiert zugleich den Einsatz von Wasser, Chemikalien und Energie.

Die Visualisierung
der für jeden
Reinigungsschritt
benötigten Zeit
bietet vielfältige
Möglichkeiten

- Erkennen Sie Abweichungen vom geplanten Prozess, z. B:
 - » verspäteter Start oder vorzeitiger Abbruch
 - » ausgelassene Reinigungsschritte
 - » Abweichungen in der Dauer – können auf unzureichende Hygiene oder übermäßigen Ressourcenverbrauch hinweisen
- Fortschritt in Optimierungsprojekten überwachen
- Schulungsbedarf für Reinigungspersonal identifizieren
- Dokumentation gemäß HACCP/GMP unterstützen



SCCONNECT

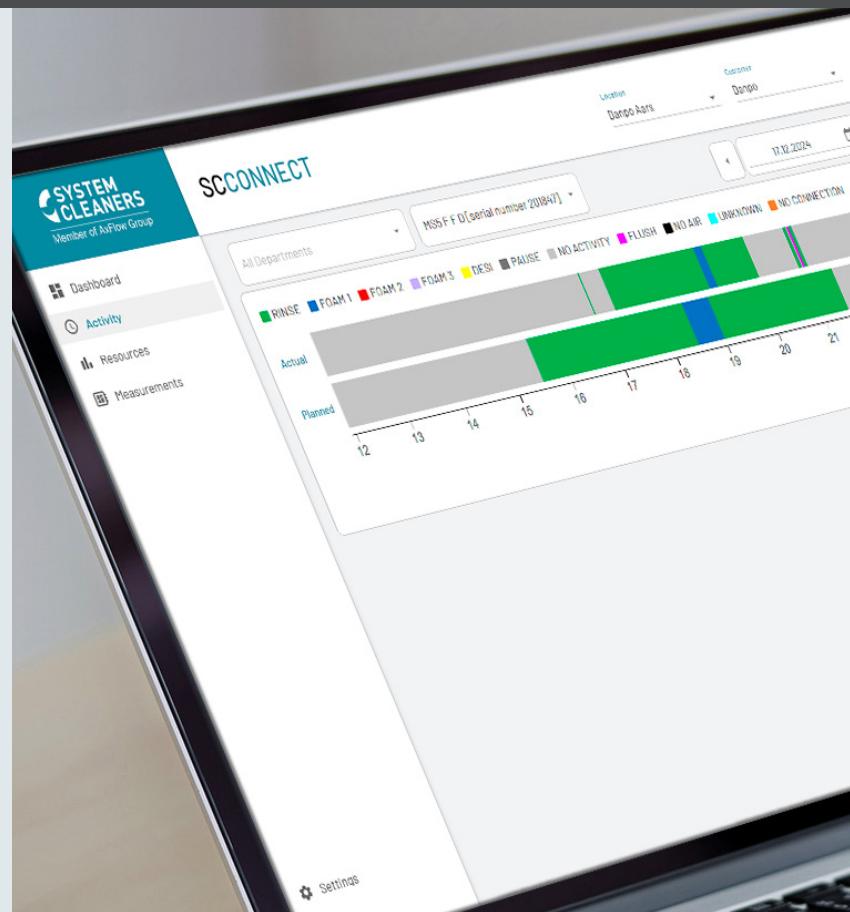
Wir zeigen Ihnen,
WIE Ihre Reinigungs-
anlagen genutzt
werden

Andere Systeme erfassen den
Ressourcenverbrauch nur über
kostenintensive Installationen.

Mit SCONNECT erhalten Sie Einblicke,
wie das Equipment genutzt wird.

Mit diesen Daten können Sie den
Ressourcenverbrauch optimieren und eine
bessere Hygiene erreichen.

Zu wesentlich geringeren Kosten.





Systemaufbau

Zentrale, dezentrale oder hybride Chemikalienversorgung?

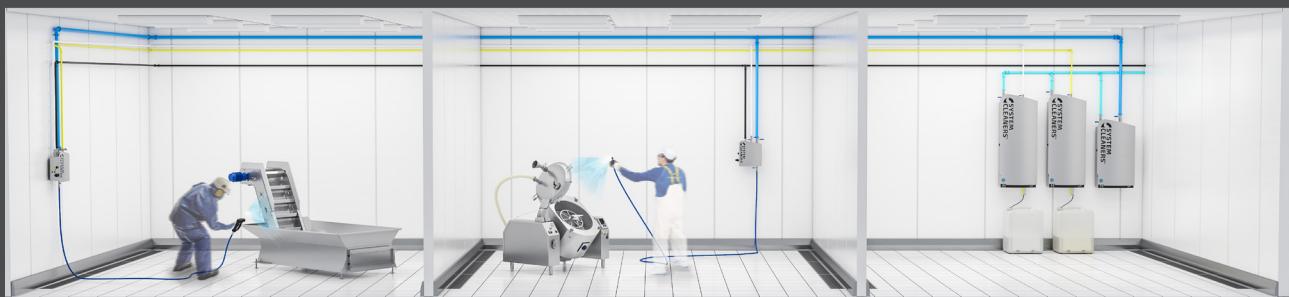
Wenn Sie sich für ein Open Plant Cleaning-System für Ihren Verarbeitungsbetrieb entscheiden, müssen Sie unbedingt berücksichtigen, wie die Chemikalienversorgung aufgebaut sein sollte. Jeder Verarbeitungsbetrieb hat seine eigenen Merkmale, und die Anforderungen an ein Reinigungssystem hängen von verschiedenen Faktoren ab:

- Handelt es sich um eine neue oder bestehende Verarbeitungsanlage?
- Gibt es eine Unternehmensrichtlinie zum Umgang mit Chemikalien, die besagt, dass Chemikalien im Produktionsbereich verboten sind?

Das Chemikalienversorgungssystem kann entweder zentral, dezentral oder hybrid sein. Alle Systeme haben ihre Vor- und Nachteile.

Ein zentrales System erfordert anfangs eine größere Investition aufgrund der erforderlichen umfangreichen Rohrleitungen, aber spätere Einsparungen bei anderen Verfahren ermöglichen eine attraktive Investitionsrendite. Ein dezentrales System ist weniger kostspielig, bietet aber weniger Konsistenz bei der Dosierung.

Manuelles zentrales System



Eine zentrale Lösung zeichnet sich dadurch aus, dass vorverdünnte Chemikalien von einer an einem separaten, zentralen Ort platzierten Chemikalienpumpstation zu jeder Arbeitsstation gepumpt werden. Es minimiert den täglichen Umgang mit Chemikalien, gewährleistet eine einheitliche Konzentration für alle Nutzer/Arbeitsstationen und macht die Bedienung des Systems so einfach und sicher wie möglich.

Diese Lösung wird häufig im Zusammenhang mit der Erweiterung von Produktionsanlagen und/oder dem Bau neuer Anlagen empfohlen.

Wenn das Unternehmen eine Richtlinie zum Umgang mit Chemikalien hat, die den Einsatz von Chemikalien im Produktionsbereich verbietet, ist eine zentrale Einrichtung die optimale Lösung.

VORTEILE EINES ZENTRALEN SYSTEMS:

- Effizienter und konstanter Chemikalienverbrauch: Die Dosierung und Titration erfolgt an der zentralen Chemikalienpumpstation und gewährleistet eine gleichbleibende Konzentration an allen Arbeitsstationen.
- Sicherheit: Die Minimierung des täglichen Umgangs mit Chemikalien verbessert die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter.
- Die fehlende Handhabung von Chemikalien macht die Arbeit auch effizienter, da die Chemikalienkanister nicht bewegt werden müssen.
- Kostengünstiger Einkauf von Chemikalien, da sie in größeren Mengen gekauft werden können. Es minimiert den Chemikalienabfall und reduziert die Verwendung von Plastikdosen.

Manuelles dezentrales System



Bei einer dezentralen Lösung werden die konzentrierten Chemikalien an jeder Arbeitsstation gelagert und abgegeben. Dies kann eine Hauptstation oder ein Satellit sein.

Alle Reinigungsgeräte können spülen, schäumen und desinfizieren (je nach Wahl der Geräte), und die Konzentration der Chemikalien kann an jeder Arbeitsstation eingestellt werden. Dezentrale Systeme können entweder an der Wand befestigt oder auf einem Wagen (mobile Geräte) montiert werden. Sowohl Wand- als auch Wagenmodelle können in derselben Einrichtung eingesetzt werden.

Das System kann an das Wassernetz oder an eine Druck erhöhungsanlage von System Cleaners angeschlossen werden.

VORTEILE EINES DEZENTRALEN SYSTEMS:

- Weniger Änderungen am Rohrleitungssystem erforderlich als bei einem zentralen System.
- Keine Notwendigkeit für die Einrichtung eines zentralen Chemikalienlagers.
- Einfacher Einbau in bestehende Anlagen.

Manuelles Hybridsystem



Eine Hybridlösung hat den gleichen Aufbau wie ein zentrales System, aber mit der Möglichkeit, ein zusätzliches Produkt an allen oder einigen Arbeitsstationen ein zusätzliches Produkt hinzuzufügen. Diese Lösung wird häufig eingesetzt, wenn eine zusätzliche Reinigungsaufgabe unabhängig vom regulären Reinigungsprogramm durchgeführt werden soll.



Technologie erklärt: Niederdruckreinigung

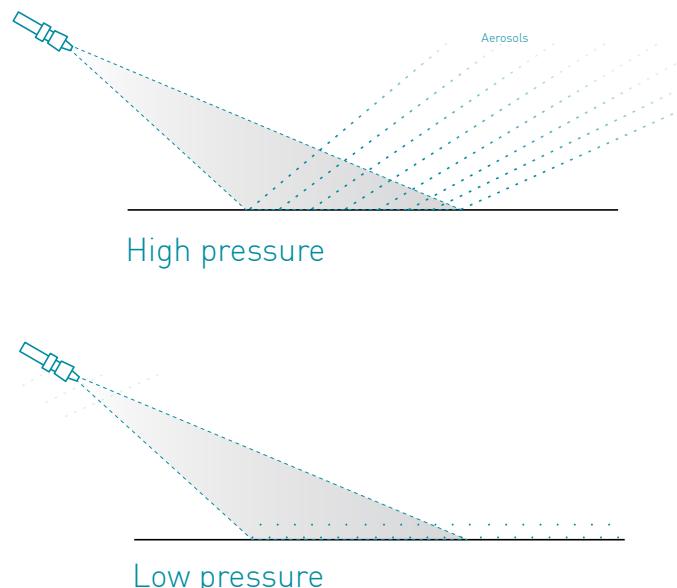
Das gesamte System Cleaners-Sortiment verwendet die Niederdrucktechnologie. Studien zeigen, dass dies im Vergleich zur Hochdruckreinigung die effizienteste und nachhaltigste Methode zur Reinigung schwieriger Oberflächen ist.

SIGNIFIKANTE VORTEILE DER NIEDERDRUCKREINIGUNG IM VERGLEICH ZUR HOCHDRUCKREINIGUNG:

- » Höherer Spüleffekt
- » Effektivere Entfernung von Rückständen
- » Geringerer Temperaturabfall
- » Minimierung der Kreuzkontamination

REDUZIERTE AEROSOL-BILDUNG GEWÄHRLEISTET

- » Weniger Kreuzkontaminationen
- » Geringeres Risiko von Erkrankungen der Atemwege und der Haut
- » Verbesserte Arbeitsumgebung



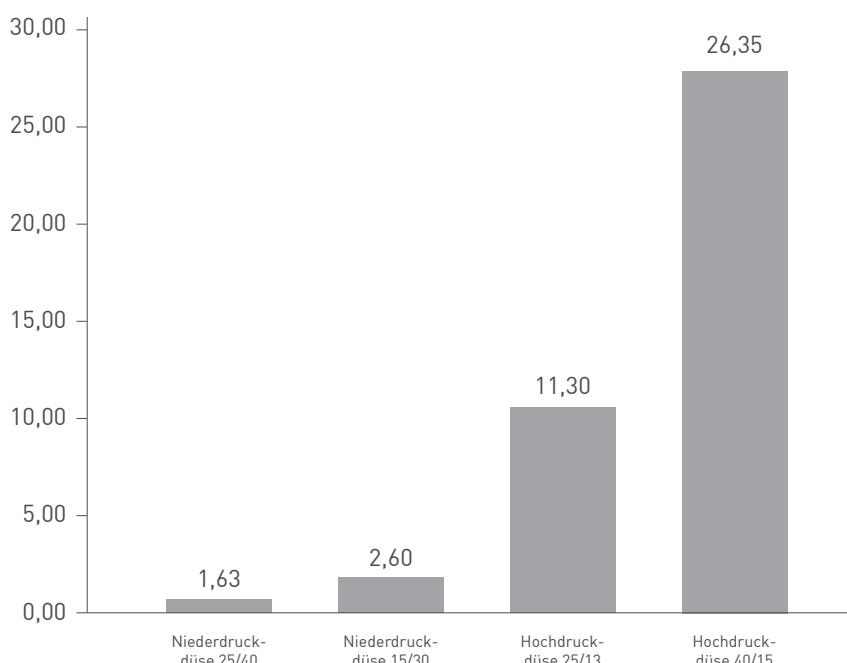
ERGEBNIS: Effektivere Reinigung und Reduzierung des Gesamtwasserbedarfs

ERGEBNIS: Rückstände lösen sich schneller und sparen dadurch Zeit im Reinigungsprozess

ERGEBNIS: Eine höhere Temperatur verbessert die Fähigkeit, Rückstände aufzulösen und zu entfernen



RÜCKSTÄNDE NACH DEM ABSPÜLEN IM ABSTAND VON 50 CM



Die perfekte Kombination aus der richtigen Temperatur und Wassermenge im Zusammenspiel mit den Chemikalien bedeutet, dass unsere Lösungen für die Reinigung von Oberflächen in allen Arten von Lebensmittel- und Getränkeverarbeitungsanlagen, die mit Fett, Bakterien, Hefe, Mikroben, Kalk und anderen Ablagerungen verunreinigt sind, optimal geeignet sind.

Auf diese Weise sind alle Oberflächen nicht nur optisch, sondern auch bakteriologisch sauber.



SCAN ME!

Die Niederdruckreinigung mit Druckwasser bietet eine Reihe von Vorteilen



Erhebliche Reduzierung der Reinigungszeit



Geringerer Wasser- und Chemikalienverbrauch



Geringerer Verschleiß der Verarbeitungsgeräte und der betroffenen Oberflächen



Geringer Wartungs- und Serviceaufwand



Verbesserte Arbeitsumgebung



Bessere Wärmeübertragung

62%

GRÖSSERER AUFSCHLAGBEREICH auf der Oberfläche

ERGEBNIS: Fähigkeit, ein größeres Gebiet in kürzerer Zeit abzudecken und dadurch Zeit zu sparen

50%

WENIGER AEROSOLBILDUNG

ERGEBNIS: Weniger Kreuzkontaminationen und verbesserte Gesundheit und Sicherheit für das Personal



Damit Sie dem vertrauen können, was Sie essen und trinken

Seit mehr als drei Jahrzehnten schützen wir Lebensmittel- und Getränkemarken auf der ganzen Welt.

Wir hören unseren Kunden zu und bieten ihnen Reinigungslösungen an, die den Anforderungen und dem Hygieneniveau der Verarbeitungsanlage entsprechen. Das Verständnis für die Herausforderungen jedes Kunden ist die Grundlage dafür, dass wir die optimale Lösung anbieten können.

Unsere automatischen und manuellen Reinigungssysteme können in allen Segmenten der Lebensmittel- und Getränkeindustrie für Prozessanlagen und Open Plant Cleaning eingesetzt werden.

Ganz gleich, ob Sie Hygieneprobleme, Probleme mit der Personalbindung, fehlende Produktionszeit

aufgrund längerer Reinigungszeiten, Probleme mit Ihrem derzeitigen Reinigungssystem oder andere Herausforderungen im Zusammenhang mit Ihrem Reinigungssystem haben, wir verfügen über umfassende Erfahrung bei der Optimierung des Prozesses.

Unsere hauseigene Lösungs- und Entwicklungsabteilung verfügt über umfassendes Fachwissen bei der Entwicklung kundenspezifischer Reinigungslösungen, die ein optimales Reinigungsergebnis für Verarbeitungsanlagen liefern.

System Cleaners ist nach ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015 für seine Qualitäts- und Umweltmanagementsysteme zertifiziert.

**SYSTEM
CLEANERS**
Member of AxFlow Group

**Thommen
Furler**

