



Produkte und Dienstleistungen

# ChemCare® – Für einen sorgenfreien Umgang mit Chemikalien, Schmierstoffen, Industrie- und Sonderabfällen

**Thommen-Furler, Ihr Partner für die Beschaffung von Chemikalien und Schmierstoffen, für die Umwelttechnik und für das Recycling von Industrie- und Sonderabfällen, bietet Ihnen eine nicht nur umweltgerechte, sondern für Ihr Unternehmen auch überaus wirtschaftlich interessante, integrale Lösung aus ein- und derselben Hand.**

**Von einem einzigen Partner erhalten Sie Chemikalien und Schmierstoffe, recyklieren oder eliminieren Ihre Industrie- und Sonderabfälle und werden gleichzeitig von unseren fachkundigen Spezialisten persönlich beraten!**

## **ChemCare®-Konzept**

Das ChemCare®-Konzept baut auf einer mittlerweile gegen 20-jährigen Erfahrung auf und findet bei einer grossen Mehrheit der Kunden von Thommen-Furler seine Anwendung. Entsprechend der beiden Kundensegmente INDUSTRIE und AUTOMOTIVE und der zugrundeliegenden Kundengruppen erfolgt eine bedürfnisgerechte Gewichtung der jeweiligen Produkte und Dienstleistungen.

Das ChemCare®-Konzept bietet Ihnen unter anderem folgende massgeschneiderte Lösungen:

- «just in time»-Belieferung und -Abholung der angeforderten Produkte und anfallenden Industrie- und Sonderabfälle
- Persönliche Beratung für Ihre Qualitätsanalysen und Analysenzertifikate
- Detaillierte und umfassende Produkt-Dokumentation für Neuprodukte und Abfälle
- Unterstützung beim Handling Ihrer Aufträge und der Bewirtschaftung Ihrer Lager
- Klare und präzise Informationen über die bestehenden und zukünftigen gesetzlichen Grundlagen
- Effiziente Hilfe für die sichere Lagerung von Gefahrgut

Mit einer ChemCare®-Partnervereinbarung resultieren für Sie schliesslich auch noch handfeste, wirtschaftliche Vorteile.

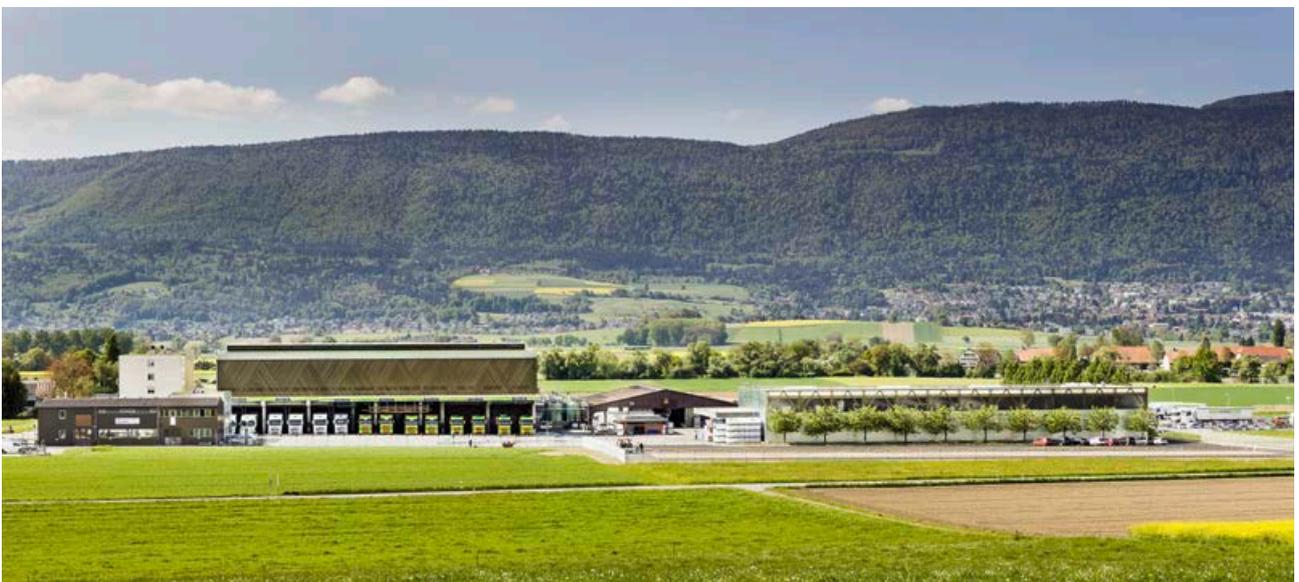
Thommen-Furler unterhält ein integriertes Management-System (IMS), das gemäss ISO 9001 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement) und ISO 22000 (Anforderungen der Lebensmittel-, Futtermittel und Arzneimittel-Gesetzgebung) zertifiziert ist.

---

**Das ChemCare®-Konzept baut auf einer mittlerweile gegen 20-jährigen Erfahrung auf.**

Unsere Verpflichtungen gegenüber Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern sowie unser ökologisches und soziales Verhalten haben wir im Rahmen der Unternehmensgrundsätze, der Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitspolitik sowie in einem Verhaltenskodex festgelegt. Thommen-Furler richtet alle Tätigkeiten nach dieser Richtlinie aus.

Die entsprechenden Leistungen lassen wir regelmässig von unabhängigen, externen Organisationen überprüfen.



Betriebsstandort Rüti b. Büren

So nehmen wir regelmässig an folgenden Projekten teil:

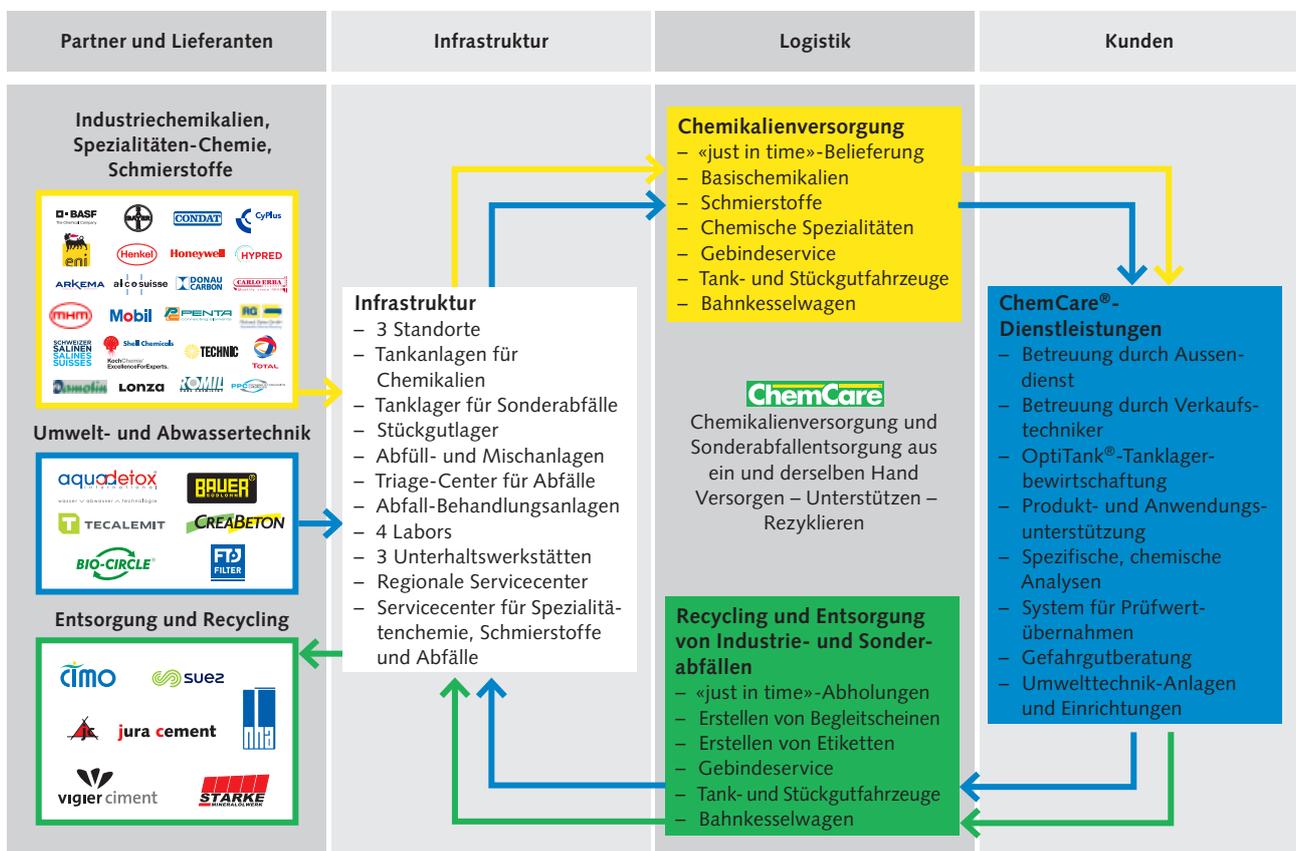
- Carbon Disclosure Projekt (CDP – climate change management strategy and greenhouse gas emissions inventory by FirstCarbon solutions)  
▶ [www.cdproject.net](http://www.cdproject.net)
- EcoVadis CSR-Projekt (EcoVadis – sustainable supply management)  
▶ [www.ecovadis.com](http://www.ecovadis.com)

- Sedex-Projekt (Sedex – Ethical trade audit, Empowering responsible supply chains)  
▶ [www.sedex.com](http://www.sedex.com)
  - ESAD II – Projekt (SHEQ & Performance Analysis for chemical distributors, FECC / CEFIC)  
▶ [www.sqas.org](http://www.sqas.org)
- Zudem ist Thommen-Furler Mitglied der Energieagentur der Wirtschaft (Energie-Management für KMU).  
▶ [www.enaw.ch](http://www.enaw.ch)

Die Mitarbeitenden der regionalen Servicecenter und der Servicecenter für Spezialitätenchemie, Schmierstoffe, Recycling und Entsorgung sowie deren Berater und Verkaufingenieure stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung und schlagen Ihnen die für jede Situation optimale Lösung vor. Lassen Sie sich unverbindlich beraten!

### Die vier Säulen des ChemCare®-Konzepts und -Kreislaufsystems

Chemikalien- und Schmierstoffversorgung sowie Recycling von Industrie- und Sonderabfällen kombiniert mit umfassenden Dienstleistungen aus ein und derselben Hand!



## ChemCare® Produkte und Dienstleistungen

Versorgen			Rezyklieren	Unterstützen
Industriechemikalien	Spezialitätenchemie	Schmierstoffe	Industrie- und Sonderabfälle	Dienstleistungen und Umwelttechnik
Anorganische und organische Säuren, Laugen	Aktivkohlen DONAU-CARBON	Industrie-Schmierstoffe MOBIL	Anorganische und organische, flüssige Sonderabfälle	Sicherheits- und Lager-einrichtungen, Sammel-, Lager- und Transport-gebinde BAUER
Oxidations-, Reduktions- und Fällungsmittel, AdBlue® by BASF	Electronic grade – Chemikalien HONEYWELL, TECHNIC FRANCE	Kühlschmierstoffe MOBIL, BONDERITE	Anorganische und organische, feste und pastöse Sonderabfälle	Vliesstoffe FILTERTECHNIK JÄGER
Lösungsmittel, Weichmacher, Weissöle und Paraffine	LabChemicals für Analyse, Forschung, Entwicklung und Produktion HONEYWELL B&J, CARLO-ERBA/SDS, ROMIL	Lebensmittel- und Spezial-Schmierstoffe MOBIL, CONDAT	Sonderabfälle aus Sammlungen (Haushaltungen, Drogerien, Apotheken) und Räumungen	Abwasser-Aufbereitungsanlagen AQUADETOX, GESA®
Feststoffe und Salze	Reinigungs- und Hygienemittel HYPRED, ARKEMA, BIO-CIRCLE, THOCO®	Aviation-Schmierstoffe MOBIL	Lösungsmittel-Recycling SPEICHIM, DISLAUB	Analytik-Dienstleistungen
Gemische und Lösungen von Lösungsmitteln, Säuren, Laugen und Salzen	Zwischenprodukte BASF	Automotive- und Marine-Schmierstoffe und Fluids MOBIL	Industrieabfälle aller Art	Logistik-Dienstleistungen und Tanklagerbewirtschaftung OptiTank®

## Kundensegmente

### Industrie

- Chemie und Pharma
- Aromen und Riechstoffe
- Farben und Lacke
- Nahrungs- und Futtermittel
- Elektronik und Präzisionsmechanik
- Maschinen- und Fahrzeugbau
- Metallherzeugung und Metallbearbeitung
- Medizinaltechnik
- Kunststoffe und Gummi
- Papier und Druck

- Holz und Möbel
- Textil und Leder
- Energie und Wasser
- Abwasser und Abfall
- Gesundheits- und Sozialwesen
- Gross- und Detailhandel
- Beherbergungs- und Gaststätten

### Automotive

- Autoreparaturwerkstätten
- Nutzfahrzeugwerkstätten
- Carrosserie-Werkstätten
- Transportunternehmen
- Verkehrsbetriebe
- Fahrzeugimporteure
- Fahrzeughändler
- Hoch- und Tiefbau, Werkhöfe
- Fuhrparkhalter
- Waschplätze



## Versorgen: Industriechemikalien, Spezialitätenchemie, Schmierstoffe

Bestandteil der Versorgung bilden ausser einem Vollsortiment an Industrie-Chemikalien insbesondere auch ein breit gefächertes Angebot an chemischen Spezialitäten sowie ein komplettes Sortiment an Schmierstoffen und Kühlschmierstoffen. Thommen-Furler vertreibt diese Industriechemikalien, chemischen Spezialitäten und Schmierstoffe in enger Zusammenarbeit mit namhaften und weltweit bekannten Produzenten.

### Industriechemikalien

- Säuren und Laugen
- Lösungsmittel
- Oxidations-, Reduktions- und Fällungsmittel
- Weichmacher
- Weissöle und Paraffine
- Feststoffe und Salze
- Gemische und Lösungen von Lösungsmitteln, Säuren, Laugen und Salzen
- AdBlue® by BASF

Thommen-Furler vertreibt ihre Produkte in Zusammenarbeit mit namhaften und weltweit bekannten Produzenten.

Als Aktionär der PENTA – der grössten Vereinigung unabhängiger europäischer Chemikaliendistributoren – verfügt Thommen-Furler über ein komplettes Chemikaliensortiment für höchste Ansprüche und kann Ihnen dank des PENTA-Partnernetzes auch länderübergreifende «Single Sourcing»-Lösungen anbieten.



### Spezialitätenchemie

Aktivkohlen von Donau-Carbon für:

- Luft und Gasreinigung
- Wasser und Abwasser
- Flüssigkeitsbehandlung
- Spezialanwendungen
- Filtersysteme
- eigene Reaktivierung

Electronic grade Chemicals von Honeywell und Technic France für:

- Halbleiter-Industrie (Säuren, Laugen, Lösungsmittel, Ätzmittel) in SEMI/EG-, VLSI-, ULSI-, SLSI- oder XLSI-Qualität.

LabChemicals von Honeywell B&J, Carlo-Erba / Sds und ROMIL für Analytik, Forschung, Entwicklung und Produktion.

- Lösungsmittel für HPLC, MS, GC, Spektroskopie
- Getrocknete Lösungsmittel
- Reine und p.a. Lösungsmittel
- deuterierte Lösungsmittel
- DNA-Reagenzien
- Salze, Säuren und Basen
- Mass- und Pufferlösungen
- Indikatoren
- Referenz-Substanzen

Reinigungs- und Hygienemittel von Hypred, Arkema, Bio-Circle, THOCO®. Alkalische und saure, umweltfreundliche Einphasenreiniger und Additive für thermische und nicht thermische Anlagen:

- Saure, alkalische und neutrale Hypred-Reinigungsmittel für optimale Hygiene in der Lebensmittelindustrie
- Bio Cleaner™ für eine VOC-freie Teilereinigung
- Wasserstoffperoxid Valsterane® und Peroxal® für die Lebensmittelindustrie
- THOCO®-Cleaner, THOCO®-Lösungsmittelgemische, THOCO®-CarCare-Produkte

Zwischenprodukte von BASF wie:

- Methylamin und Derivate/ Alkylamine
- Alkanolamine und Derivate
- Spezialamine
- Butanol und Derivate
- Polyalkohole und Spezialitäten
- Organische Säuren
- Carbonylchloride und Derivate
- Glyoxal und Derivate

### Schmierstoffe

Industrie-Schmierstoffe von MOBIL:

- Druckluftmaschinenöle
- Getriebeöle
- Gleitbahnöle
- Hydrauliköle
- Kompressorenöle
- Korrosionsschutzöle
- Spindelöle
- Turbinenöle
- Verdichteröle
- Gasmotorenöle
- Umlaufschmieröle
- Wärmeträgeröle
- Zylinderöle
- Fette und Schneidöle
- Schleiföle

Wassermischbare Kühlschmierstoffe von MOBIL und HENKEL Bonderite® für alle Bearbeitungsmaterialien und Bearbeitungsoperationen.

Lebensmittel-Schmierstoffe von MOBIL für alle Anwendungsfälle mit Registrierung gemäss NSF-H1 und Freigaben wie Kosher, Halal, Parve.

Automotive-, Aviation- und Marine-Schmierstoffe von MOBIL für: – Benzin und Diesel-Motoren, Turbinenöle, Mehrzwecköle, Getriebeöle, Hydrauliköle, Schmierfette, Automotive-Fluids von BASF.

Spezienschmierstoffe auf pflanzlicher Basis von CONDAT für die industrielle Fertigung.





## Rezyklieren: Industrie- und Sonderabfälle

Als Marktführer im Bereich Recycling und Entsorgung von Industrie- und Sonderabfällen bietet Ihnen Thommen-Furler sowohl ökologisch wie auch ökonomisch optimale und umfassende Lösungen. Die Einhaltung der Normen und geltenden Gesetze, eine sorgfältige Arbeitsweise gemäss Qualitäts- und Umweltnormen ISO 9001, bzw. ISO 14001 sowie das nachhaltige Bekenntnis zur kontinuierlichen Verbesserung sind die Garanten für Thommen-Furler als Ihr Qualitätspartner.

---

Unsere langjährigen Partnerschaften ergänzen uns ideal.

An den Standorten La Chaux-de-Fonds (NE), Ziefen (BL) und Rüti bei Büren (BE) verfügt Thommen-Furler über eigene Sonderabfallbehandlungsanlagen. Die langjährigen Partnerschaften mit spezialisierten Anlagenbetreibern stellen eine ideale Ergänzung für jede uns anvertraute, aber nicht in den eigenen Anlagen behandelte oder behandelbare Abfallart dar.

Thommen-Furler nimmt mit Ausnahme von infektiösen, explosiven und radioaktiven Abfällen praktisch alle Sonderabfälle gemäss der seit 1.1.2006 neu geltenden Verordnung über den Verkehr mit Abfällen (VeVA) an. Zusätzlich verfügt Thommen-Furler über starke Partnerschaften für Industrieabfälle wie Eisen- und Nichteisenmetalle, Kunststofffraktionen, Karton, Holz, Papier, usw.

### **Thommen-Furler AG, Standort Rüti b. Büren (Betriebsnr. 039300001)**

- Triage- und Gebindecenter
- Verwertung von Ölfiltern aus der Automobilbranche
- Konditionierung von Metallhydroxydschlämmen
- Produktion von flüssigen Ersatzbrennstoffen
- Verpackung
- Filtration
- Zerkleinerung und Granulation
- Hochwertige, destillative Aufarbeitung von verschmutzten Lösungsmitteln

### **Thommen-Furler AG, Standort La Chaux-de-Fonds (Betriebsnr. 64200933)**

- Chemisch-physikalische Behandlung von anorganischen, flüssigen Sonderabfällen (Neutralisation, Oxidation, Reduktion, Fällung, Filtration, Elektrolyse)
- Triage von Chemikalien in Kleingebinden
- Behandlung von Filmen und Bädern aus der Fotobranche

### **Thommen-Furler AG, Standort Ziefen (Betriebsnr. 283400001)**

- Verarbeitung organischer Feststoff-Abfälle
- Behandlung von Emulsionen und wässrigen Abfällen
- Sammlung, Triage und Konditionierung von Sonderabfällen aus Haushaltungen
- Sammlung, Triage und Konditionierung von Laborchemikalien
- Räumungen
- Produktion von festen Ersatzbrennstoffen
- Zerkleinerung und Granulation

## Unterstützen: Abwasser und Umwelttechnik, Analytik und Logistik

Mit dem ChemCare®-Konzept offeriert Ihnen Thommen-Furler nebst hochqualifizierter und persönlicher Beratung ebenfalls nützliche Produkte und Umweltdienstleistungen.

Zusätzlich zum breiten Sortiment an chemisch-physikalischen und biologischen Abwasserbehandlungsanlagen wird Ihnen auch eine komplette Palette an Sicherheitseinrichtungen und -gebinden geboten. Ferner sind spezifische Produkte, wie Vliesstoffe für die Filtration von Schlämmen, Ölen und Emulsionen, die Herstellung von Hygieneprodukten, die staubsichere Verpackung von Produkten, usw., ebenfalls verfügbar.

---

**Unsere Kunden haben die Garantie für eine sichere, prompte und sorgenlose Bedienung.**

Eine besondere Stärke von Thommen-Furler stellen die umfassende Analytik-Kompetenz sowie die vollintegrierte Logistik für Stückgüter und Flüssigkeiten aller Art auf Schiene und Strasse dar.

### Abwassertechnik

- Biologische Abwasserbehandlungsanlagen BioSimplex®, BioNator® und BioSaver®, Emulsionsbehandlungsanlagen GESA®
- Chemisch-physikalische Behandlungsanlagen und Neutralisationsanlagen INOR®
- Koaleszenzplatten-Ölabscheider CPS®
- Massgeschneiderte Anlagen gemäss Kundenanforderung

### Umwelttechnik

- Auffangwannen
- Sicherheitsregale
- Stahlraumzellen für Fässer und IBC-Container
- Flächenschutz
- AdBlue®-Servicestationen
- Bio-Circle-Waschtische für biologische Teilereinigung ohne VOC-haltige Produkte
- Vliesstoff-Filterpapierrollen und -Säcke
- Komplettes Sortiment an Stahl-, Blech- und Kunststoff-Gebinden für Sammlung, Lagerung und Transport von Chemikalien und Abfällen

### Analytik-Dienstleistungen

Thommen-Furler betreibt zur Charakterisierung und Qualifizierung von Stoffen insgesamt 4 Labors, davon 1 Analysenlabor für Chemikalien sowie 3 Analysenlabors für Abfallstoffe. Gängige Analysenverfahren sind Titrimetrie, Potentiometrie, ICP und Atomabsorption, Röntgenfluoreszenz, UV/VIS-Photometrie, Gaschromatographie, Kalorimetrie sowie verschiedene, weitere Methoden wie Leitfähigkeit, pH-Wert, Flammpunkt und Refraktion, VOC-Bestimmung in Abfällen. Die Analysen erfolgen nach standardisierten Methoden und Vorschriften, nach Kundenvorschriften oder nach den einschlägigen Pharmakopöen.

Zudem verfügt Thommen-Furler über breite Erfahrung in der Anwendung von Prüfwert-Übernahmeverfahren. Die Analysen bilden in der Regel einen integralen Bestandteil der Produktlieferungen oder Abfallrücknahmen.

### Logistik-Dienstleistungen

Dank eigener Transportflotte, bestehend aus mehr als 50 Nutzfahrzeugen, ist Thommen-Furler in der Lage jede Region in der Schweiz und im Fürstentum Liechtenstein mit hoher Frequenz zu bedienen. Die Lagerung, die Lieferung und die Rücknahme von Chemikalien, Schmierstoffen und Abfällen bedürfen, nebst der obligatorischen Bewilligungen, eines grossen «Know-How», jahrelanger Erfahrung sowie technischer und logistischer, der jeweiligen Situation angepasster Mittel. Die erfahrenen Mitarbeitenden stehen Ihnen mit ihren Kenntnissen zur Verfügung.

Thommen-Furler verfügt über eigene Bahngeleiseanlagen mit einem direkten Anschluss, 3 Dienstgleisen, 2 Rangierlokomotiven und gegen 30 Bahnkesselwagen.

Seit mehreren Jahren plant und optimiert Thommen-Furler den Liefer- und Abholservice für Stückgut- und Flüssig-Transporte mit Unterstützung elektronischer Support-Werkzeuge (Catrin und Xtrans), welche bei der Planung sowohl Distanzen und Produkttypen als auch spezielle Weisungen der Kundschaft berücksichtigt.

---

**Thommen-Furler verfügt über eigene Bahngeleiseanlagen mit einem direkten Anschluss, 3 Dienstgleisen, 2 Rangierlokomotiven und gegen 30 Bahnkesselwagen.**

Dank des Tanklagerbewirtschaftungssystems OptiTank® haben unsere Kunden die Garantie für eine sichere, prompte und sorgenlose Beschaffung. Je nach Tankkapazität sind kombinierte Transporte möglich und erlauben so Einsparungen wie auch eine gesteigerte Effizienz. Das OptiTank®-System wird sowohl für die Belieferung mit Neuchemikalien als auch für die Rücknahme von Sonderabfällen eingesetzt.



## Thommen-Furler AG

### Hauptsitz

Industriestrasse 10  
CH-3295 Rütli b. Büren

T 032 352 08 00  
F 032 352 08 08

### Zweigniederlassung

Hauptstrasse 9/11  
CH-4417 Ziefen

T 061 935 90 50  
F 061 931 27 24

### Succursale

Combe des moulins 21  
CH-2300 La Chaux-de-Fonds

T 032 967 87 07  
F 032 967 87 09

[info@thommen-furler.ch](mailto:info@thommen-furler.ch)  
[www.thommen-furler.ch](http://www.thommen-furler.ch)