

Fibres non-tissées - Aperçu de la gamme

Préconisations pour l'utilisation de fibres non-tissées sur les installations de filtration par gravité.

Filtertechnik Jäger GmbH

Fournir des papiers-filtres de grande qualité et optimiser les méthodes de filtration sont les missions de FTJ.

Grâce à l'utilisation de différentes combinaisons de fibres (propre technologie) et la maîtrise des dispositifs de revêtement (calandre, température, etc.), les fibres non-tissées FTJ garantissent une excellente résistance, une structure de pores très dense (5 µ) et une haute perméabilité à l'air. Par conséquence, les fibres non-tissées FTJ contribuent à diminuer les cycles de renouvellement, à réduire la consommation et à baisser les frais de fonctionnement.

CoraVisk - Fibres viscoses

Les fibres viscoses ont un volume de pores élevé et sont particulièrement adaptées pour la filtration générale et moyennement fine.

CoraDeep - Fibres hautes performances

Grâce à l'utilisation de différentes combinaisons de fibres et des dispositifs de revêtement spécifiques, les fibres hautes performances disposent d'une excellente résistance, d'une structure de pores très dense, et d'une haute perméabilité. Ses caractéristiques garantissent une filtration fine de grande qualité.



| Tailles des particules | | Types d'usinage | | Fibres non-tissées |
|------------------------|-----|--|--|--------------------|
| Moyennes | 100 | Perçage Tournage Fraisage | | V30 |
| | 90 | | | V40 |
| | 80 | | | V50 |
| Fine | 70 | Perçage Tournage Fraisage Découpage | | V50 |
| | 60 | | | V60 |
| | 50 | | | D 100 HS |
| | 40 | | | |
| Extrafines | 30 | Rectifiage Honage Rodage | | D 135 K1 |
| | 20 | | | |
| | 10 | | | D 190 H |

| Caractéristiques | CoraVisk | | | | | | CoraDeep | | | |
|--------------------------|---------------------|------|------|------|------|------|-----------------|--------|----------|----------|
| | Unité | V20 | V30 | V40 | V50 | V60 | D 70 HS | D 75 H | D 100 HS | D 135 K1 |
| Faser | 100 % viscose | | | | | | 100 % polyester | | | |
| Poids | g/m ² | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 65 | 75 | 80 | 140 |
| Épaisseur | Mm | 0.19 | 0.25 | 0.32 | 0.36 | 0.47 | 0.6 | 1 | 0.5 | 1.1 |
| Tractions max. : longeur | N/5cm | 56 | 65 | 100 | 105 | 125 | 100 | 116 | 170 | 230 |
| Traction max. : largeur | N/5cm | 17 | 19 | 27 | 32 | 34 | 87 | 150 | 140 | 240 |
| Elasticité : longeur | % | 11 | 11 | 7.5 | 9.2 | 12 | 35 | 40 | 39 | 48 |
| Elasticité : largeur | % | 50 | 52 | 16 | 26 | 34 | 77 | 78 | 58 | 63 |
| Perméabilité | l/m ² /s | 7500 | 6000 | 4000 | 3400 | 2800 | 3900 | 4300 | 3800 | 1800 |
| Dimension des pores | nm | 150 | 110 | 90 | 80 | 65 | 70 | 65 | 65 | 40 |