

Nettoyage, décapage et passivation – Griesser AG mise sur la solution tout-en-un de Henkel

Il y a deux ans, Griesser AG a mis en service un nouveau système à flux continu de pointe pour le prétraitement des profilés en aluminium avant le thermolaquage. Le système avait été initialement installé avec un procédé de prétraitement conventionnel d'un fournisseur de produits chimiques concurrent. Début 2024, Griesser AG, principal fabricant européen de systèmes de protection solaire, a opté pour les produits Bonderite de Henkel afin d'améliorer son efficacité. Thommen-Furler AG, distributeur de produits chimiques industriels et partenaire de longue date de Henkel, a supervisé la transition. Le résultat est sans appel ! Le changement opéré par Griesser AG a permis de réaliser des gains financiers importants grâce à une réduction de la consommation des produits chimiques et une baisse de la consommation d'énergie, rendant ainsi la production plus durable.

Basé à Aadorf, en Suisse, le groupe Griesser est une entreprise familiale avec une longue histoire. Fondée en 1882 par Anton Griesser, elle compte aujourd'hui parmi les principaux fabricants européens de systèmes de protection solaire esthétiques et de haute qualité pour fenêtres et terrasses. L'entreprise emploie environ 1 600 personnes sur six sites en Suisse, Autriche, France et Allemagne, et a réalisé un chiffre d'affaires d'environ 370 millions de francs suisses en 2022.



À la recherche d'une solution pour remplacer un procédé lent et coûteux

Il y a deux ans, Griesser a installé à son site d'Aadorf un nouveau système à flux continu pour faciliter le prétraitement des surfaces des produits en aluminium avant le thermolaquage. Il était conçu pour un procédé conventionnel en trois étapes : dégraissage, décapage et passivation. En incluant les rinçages, le processus comptait cinq stations de traitement, chacune d'un volume de 3 500 litres.

Effectués séparément, les processus de nettoyage, décapage et passivation étaient très complexes, incitant Griesser AG à rechercher une solution plus simple, plus durable et plus rentable.

Thommen-Furler AG : un fournisseur unique de produits et services

Griesser s'est mis en quête d'un procédé adapté et, à l'été 2023, a pris contact avec Thommen-Furler, distributeur de produits chimiques industriels. Thommen-Furler est le partenaire officiel d'Henkel Adhesive Technologies en Suisse pour les lubrifiants de coupe miscibles à l'eau, les solutions de nettoyage industriel et les produits de traitements de surface. Le modèle ChemCare® de Thommen-Furler AG intègre les fournisseurs et partenaires dans les processus et propose des solutions clés en main.

Griesser a bénéficié de l'expertise des spécialistes du traitement de surfaces de Thommen-Furler AG et a

finallement trouvé la solution idéale avec Bonderite, la marque phare de Henkel dans ce domaine. « Bonderite nous permet de raccourcir et de simplifier nos processus de prétraitement, ce qui nous procure des avantages concurrentiels », explique Yves Osterwalder, responsable de l'équipe revêtements chez Griesser. « En tant que fournisseur qualifié de traitement de surfaces, Thommen-Furler AG nous offre exactement le soutien dont nous avons besoin pour optimiser nos processus, grâce à son expertise en approvisionnement, manipulation et conseil. » Les produits Bonderite actuellement utilisés sont le M-NT 2040 R8 et le C-AD 1270.

Connect Four : plus besoin d'une cinquième chambre

Le changement a entraîné une révision fondamentale du concept du système de prétraitement, augmentant considérablement son efficacité. Dans le nouveau processus, l'aluminium subit un décapage et un dégraissage combinés dans la première chambre, avec le Bonderite M-NT 2040 R8 et le Bonderite C-AD 1270. Cette étape combinée élimine les impuretés et oxydes en une seule fois. Le même principe est appliqué pour la deuxième étape : l'aluminium, déjà nettoyé et partiellement décapé, entre dans la deuxième chambre pour un décapage et une passivation combinés. Le Bonderite M-NT 2040 R8 décape de nouveau tout en passivant. L'aluminium est ensuite rincé dans les troisième et quatrième chambres, comme auparavant. Toutefois, le nettoyage, le décapage et la passivation étant réalisés dans les deux premières étapes, la cinquième chambre n'est plus utilisée.



Une production durable grâce à Bonderite

Depuis janvier 2024, Griesser utilise des produits Bonderite sans chrome. Un mois plus tard, l'entreprise a décidé d'adopter durablement le nouveau procédé. Les avantages sont évidents : puisque les étapes de nettoyage, décapage et passivation se déroulent simultanément, le processus est bien plus efficace et facile à gérer. Les étapes combinées ne prennent pas plus de 90 secondes chacune. La combinaison



de ces étapes permet également de réduire la consommation de produits chimiques et d'énergie. Griesser a réduit sa consommation de produits chimiques d'environ 50 %, économisant ainsi coûts et matières. Le Bonderite M-NT 2040 R8 présente un autre atout : il peut être utilisé à basse température. L'étape qui se faisait initialement à 45 °C a pu être abaissée à 35 °C, ce qui a eu un effet positif sur la consommation énergétique. La suppression de la cinquième chambre, autrefois utilisée pour la passivation, a également permis de réduire les coûts. En outre, le nouveau processus donne des résultats de haute qualité, les tests de corrosion périodiques étant excellents.

« Grâce à notre collaboration avec Thommen-Furler et à la refonte de notre processus de prétraitement, nous avons pu optimiser considérablement nos procédés de prétraitement des produits en aluminium », explique Osterwalder. « Nous économisons non seulement beaucoup de temps et d'argent, mais nous contribuons également à la durabilité, un sujet prioritaire pour notre entreprise depuis de nombreuses années. » Avec ce nouveau concept, Griesser peut produire environ 220 barres d'aluminium thermolaqué par jour pour ses systèmes de protection solaire. L'entreprise prévoit de collaborer encore avec Thommen-Furler AG pour d'autres optimisations de processus.

« En tant que fournisseur qualifié de traitement de surfaces, Thommen-Furler AG nous offre exactement le soutien dont nous avons besoin pour optimiser nos processus, grâce à son expertise en approvisionnement, manipulation et conseil. »